



Audi Hamburg Süd
Ausschläger Weg 74 (Einfahrt über Wendenstr. 196), 20537 Hamburg
Tel: 040 251516-1212

Audi Q2

€ 41.800,00

35 TFSI advanced KLIMA PDC SHZ KAMERA LED

MwSt. ausweisbar



Neuwagen
1498 ccm
Fzg-Nr.: 2024548

Benzin
Automatik

110 kW (150 PS)
Farbe: Weiß

Verbrauchsangaben
komb. 5.1 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 116 g/km*
Schadstoffklasse: Euro6d-TEMP
Umweltplakette: Grün



Ausstattung

ABS
ESP
Katalysator
Rußpartikelfilter
Sitzheizung

Airbag
Einparkhilfe (PDC)
Klima-Automatik
Scheckheftgepflegt
Sportsitze

Alu-Felgen
Garantie
Multifunktionslenkrad
Seitenairbags
Start/Stop-Automatik

Bord-Computer
HU/AU neu
Radio
Servolenkung
Tagfahrlicht

Tempomat
el. Fensterheber

Traktionskontrolle

Wegfahrsperre

Zentralverriegelung

Fahrzeugbeschreibung

Ehemalige UPE des Herstellers: 41.800 EUR

Ausstattungsline/-paket:

- Assistenzpaket Parken
- Klimakomfort-Paket
- Kindersicherheits Paket
- Komfort Paket Plus
- Komfort-Paket

Media:

- Infotainment Paket
- DVD-Laufwerk
- Navigationsvorbereitung
- Audi music interface
- Audi sound system
- MMI Radio Plus
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- externer Audioeingang (AUX)
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Audi connect
- Audi phone box
- Audi smartphone interface
- CD-Player

Komfort:

- Komfortschlüssel / Keyless Drive
- LED Scheinwerfer
- Notruf und Assistance System
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- Innen-/Aussenspiegel automatisch abblendend
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Tagfahrlicht
- Lordose / Lendenwirbelstütze
- LED (Teil-) Blinker
- elektr. Spiegel beheizt
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- abgedunkelte Scheibe(n)
- ATA / Aussentemperaturanzeige
- Audi connect remote control
- Colorglas
- Heckscheibenwischer
- Mittelarmlehne
- Progressivlenkung
- schlüsselloser Motorstart
- Sitzhöhenverstellung
- Sportsitz(e)
- teilbare Rücksitzbank/-Lehne
- Top Tether
- Windschutzscheibe mit Bandfilter

Assistenzsysteme:

Audi pre sense front
Einparkhilfe plus
Parklenkassistent
Rückfahrkamera
Geschwindigkeitsbegrenzer
Anfahrassistent

Exterieur:

Kontrastlackierung
Alufelgen 17 Zoll
Optik-Paket
Optikpaket schwarz plus
Pannenset
Reifendruck-Kontrolle
Winterreifen

Getriebe:

S tronic

Polster:

Stoff
schwarz

Interieur:

Lederlenkrad
Multifunktionslenkrad
Aluoptik
Ambientebeleuchtung
Bedienelemente am Lenkrad
beleuchtete Einstiegsleisten

Gepäck- / Ladehilfen:

automatische Heckklappe-/Deckel
Gepäckraum-Schutzmatte
Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung

Sicherheit:

Beifahrerairbag-Deaktivierung
Kopfairbagsystem
Antriebsschlupfregelung (ASR)
Bremsassistent (BAS)
Fahrzeugfront mit Fußgängerschutz
Gurtanlegekontrolle
Kindersicherung elektrisch
Serienfahrwerk
Sideguard

Abgasreinigung / Umwelt:

Aktives Zylindermanagement
Aktivkohlebehälter
Bremsenergie-Rückgewinnung
E10 geeignet
Effizienzklasse B
EURO 6d-TEMP
Katalysator
Ottopartikelfilter
Start/Stopp Automatic

Garantie:

3 Jahre Anschlussgarantie bis 100.000 km

Garantie

Sonstiges:

Dachspoiler
Scheckheft
Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel
unfallfrei
Wartungsintervallverlängerung

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.