



**Audi Hamburg Nord**  
Langenhorner Chaussee 666{{br}}, 22419 Hamburg  
Tel: 040 600030-11112

# Audi Q2

**35 TFSI advanced PDC SHZ KAMERA NAVI LED**

€ 38.175,00

MwSt. ausweisbar

ARCHIVBILD  
Ausstattungen können abweichen



Neuwagen  
1498 ccm  
Fzg-Nr.: 1999931

Benzin  
Automatik

110 kW (150 PS)  
Farbe: Schwarz

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.3 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 120 g/km\*  
Schadstoffklasse: Euro6d-TEMP  
Umweltplakette: Grün



## Ausstattung

ABS  
ESP  
Katalysator  
Radio  
Servolenkung

Airbag  
Einparkhilfe (PDC)  
Klima-Automatik  
Rußpartikelfilter  
Sitzheizung

Alu-Felgen  
Garantie  
Multifunktionslenkrad  
Scheckheftgepflegt  
Start/Stop-Automatik

Bord-Computer  
HU/AU neu  
Navigationssystem  
Seitenairbags  
Tagfahrlicht

Tempomat  
el. Fensterheber

Traktionskontrolle

Wegfahrsperre

Zentralverriegelung

# Fahrzeugbeschreibung

**Ehemalige UPE des Herstellers: 38.175 EUR**

## **Ausstattungsline/-paket:**

- Assistenzpaket Parken
- Klimakomfort-Paket
- Funktions Paket
- Kindersicherheits Paket
- Komfort-Paket

## **Media:**

- Infotainment Paket
- MMI Navigation plus
- DVD-Laufwerk
- Audi music interface
- MMI Radio Plus
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- externer Audioeingang (AUX)
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Audi connect
- Audi phone box
- Audi smartphone interface
- CD-Player

## **Komfort:**

- Komfortschlüssel / Keyless Drive
- LED Scheinwerfer
- Notruf und Assistance System
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- LED Tagfahrlicht
- Fahrer Informations System (FIS)
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- LED (Teil-) Blinker
- elektr. Spiegel beheizt
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- ATA / Aussentemperaturanzeige
- Audi connect remote control
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- Drehzahlmesser
- Heckscheibenwischer
- Komfortschliessung / -öffnung der Fenster
- Mittelarmlehne
- Progressivlenkung
- schlüsselloser Motorstart
- Sitzhöhenverstellung
- teilbare Rücksitzbank/-Lehne
- Top Tether
- Windschutzscheibe mit Bandfilter

## **Assistenzsysteme:**

- Audi pre sense front

Fernlichtassistent  
Einparkhilfe plus  
Rückfahrkamera  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Anfahrassistent  
Multifunktionskamera

**Exterieur:**

Kontrastlackierung  
Singleframe  
Alufelgen 17 Zoll  
Ganzjahresreifen  
Pannenset  
Reifendruck-Kontrolle

**Getriebe:**

S tronic

**Polster:**

Stoff  
anthrazit

**Interieur:**

Lederlenkrad  
Multifunktionslenkrad  
Bedienelemente am Lenkrad  
Einstiegsleisten Aluminium/(Aluminium Einlagen)

**Gepäck- / Ladehilfen:**

automatische Heckklappe-/Deckel  
Gepäckraumpaket  
Ablagenpaket  
Gepäckraum-Schutzmatte  
Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung

**Sicherheit:**

Beifahrerairbag-Deaktivierung  
Kopfairbagsystem  
Antriebsschlupfregelung (ASR)  
Bremsassistent (BAS)  
Fahrzeugfront mit Fußgängerschutz  
Gurtanlegekontrolle  
Kindersicherung elektrisch  
Serienfahrwerk  
Sideguard

**Abgasreinigung / Umwelt:**

Aktives Zylindermanagement  
Aktivkohlebehälter  
E10 geeignet  
Effizienzklasse B  
EURO 6d-TEMP  
Katalysator  
Ottopartikelfilter  
Rekuperation  
Start/Stop Automatic

**Garantie:**

3 Jahre Anschlussgarantie bis 100.000 km  
Garantie

**Sonstiges:**

ARCHIVBILD - Ausstattungen können abweichen

Dachspoiler

Scheckheft

Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel

unfallfrei

Wartungsintervallverlängerung

Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung moeglich, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.