



**Audi Hamburg Nord**  
Langenhorner Chaussee 666, 22419 Hamburg  
Tel: 040 600030-11112

# Audi Q3

Sportback 35 TFSI S line KAMERA NAVI LED

€ 50.565,00

MwSt. ausweisbar



Neuwagen  
1498 ccm  
Fzg-Nr.: 1950648

Benzin  
Automatik

110 kW (150 PS)  
Farbe: Grau

**Verbrauchsangaben**  
komb. 6 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 138 g/km\*  
Schadstoffklasse: Euro6d-TEMP  
Umweltplakette: Grün



## Ausstattung

ABS  
Einparkhilfe (PDC)  
Klima-Automatik  
Radio  
Sitzheizung

Airbag  
Garantie  
Leder-Ausstattung  
Rußpartikelfilter  
Sportfahrwerk

Alu-Felgen  
HU/AU neu  
Multifunktionslenkrad  
Seitenairbags  
Sportsitze

ESP  
Katalysator  
Navigationssystem  
Servolenkung  
Start/Stop-Automatik

Tagfahrlicht  
Zentralverriegelung

Tempomat  
el. Fensterheber

Traktionskontrolle

Wegfahrsperr

# Fahrzeugbeschreibung

**Ehemalige UPE des Herstellers: 54.955 EUR**

## Media:

MMI Navigation plus mit MMI touch  
3D-Kartendarstellung  
Audi connect Navigation & Infotainment  
Audi sound system  
MMI Radio Plus  
Audiosystem MP3-fähig  
DAB Tuner  
iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle  
Bluetooth Schnittstelle  
Freisprecheinrichtung  
Sprachsteuerung-/Bedienung  
Telefonvorbereitung mit Bluetooth  
Audi connect  
Audi phone box  
Audi smartphone interface

## Komfort:

Komfortschlüssel / Keyless Drive  
LED Scheinwerfer  
Frontscheibe in Akustik-Dämmglas  
Notruf und Assistance System  
Spiegel elektrisch klappbar  
Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)  
Audi virtual cockpit  
Außenspiegel mit Beifahrerspiegelabsenkung  
elektrische Parkbremse  
Innenspiegel automatisch abblendend  
LED (Teil)-Rückleuchten  
LED Tagfahrlicht  
Komfortblinker (1xAntippen = 3xBlinken)  
Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert  
LED (Teil-) Blinker  
elektr. Spiegel beheizt  
ISOFIX Kindersitzbefestigung  
Zentralverriegelung mit Fernbedienung  
(2-Zonen Klimaautomatik)  
abgedunkelte Scheibe(n)  
ATA / Aussentemperaturanzeige  
Audi connect remote control  
Center Lock Schalter  
Colorglas  
Drehzahlmesser  
dynamisches Blinklicht  
Komfortschliessung / -öffnung der Fenster  
Mittelarmlehne  
Progressivlenkung  
Rücksitzbank plus  
Rücksitzbank/(Einzelsitze) verschiebbar  
Rücksitzlehne neigungsverstellbar  
schlüsselloser Motorstart  
Sportsitz(e)  
teilbare Rücksitzbank/-Lehne  
Top Tether

## Assistenzsysteme:

Audi pre sense front  
Side Assist / Spurwechselassistent  
Spurhalteassistent Lane Assist

Verkehrszeichenerkennung  
Einparkhilfe plus  
Rückfahrkamera  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
AutoHold Funktion/Halteassistent  
Berganfahrassistent  
Lichtsensoren  
Regensensor  
Multifunktionskamera

#### **Exterieur:**

Optikpaket schwarz  
Singleframe  
Volllackierung  
Alufelgen 19 Zoll  
Pannenset  
Reifendruck-Kontrolle

#### **Getriebe:**

S tronic

#### **Polster:**

rot  
Stoff/Lederoptik

#### **Interieur:**

virtuelle Instrumente  
Lederlenkrad  
Schaltwippen am Lenkrad  
Multifunktionslenkrad  
Einstiegsleisten mit S-Emblem/Schriftzug  
Ambientebeleuchtung  
Bedienelemente am Lenkrad  
beleuchtete Einstiegsleisten  
Dachhimmel schwarz  
Einstiegsleisten Aluminium/(Aluminium Einlagen)  
Getränkehalter  
S line Interieurpaket  
Sportpedale Edelstahl

#### **Gepäck- / Ladehilfen:**

automatische Heckklappe-/Deckel  
Fernentriegelung für Gepäckraumklappe  
Ladekantenschutz Edelstahl/(Einleger)  
Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung

#### **Sicherheit:**

Audi drive select  
Sportfahrwerk  
Beifahrerairbag-Deaktivierung  
Kopfairbagsystem  
Antriebsschlupfregelung (ASR)  
Audi pre sense basic  
Bremsassistent (BAS)  
Fahrzeugfront mit Fußgängerschutz  
Gurtanlegekontrolle  
Kindersicherung elektrisch  
Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern  
Sideguard

#### **Abgasreinigung / Umwelt:**

Aktives Zylindermanagement  
Aktivkohlebehälter

E10 geeignet  
ECO Funktion  
Effizienzklasse B  
EURO 6d-TEMP  
Katalysator  
Mild Hybrid Technologie  
Ottopartikelfilter  
Rekuperation  
Start/Stopp Automatic

**Garantie:**

24 Monate Garantie ab Tag der Erstzulassung  
Garantie

**Sonstiges:**

Dachspoiler  
Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel  
Wartungsintervallverlängerung

die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.