



**Audi Hamburg Mitte**  
Kollastraße 41-63, 22529 Hamburg  
Tel: 040 54800-1112

# Audi Q2

# € 53.046,00

**35 TFSI edition one KAMERA NAVI ACC B&O**

MwSt. ausweisbar



**Audi**  
Hamburg Mitte

Kollastraße 41-63  
22529 Hamburg  
+49 40 54800 - 1112

Neuwagen  
1498 ccm  
Fzg-Nr.: 1923767

Benzin  
Automatik

110 kW (150 PS)  
Farbe: Grau

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.3 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 121 g/km\*  
Schadstoffklasse: Euro6d-  
TEMP  
Umweltplakette: Grün



## Ausstattung

ABS  
ESP  
Katalysator  
Multifunktionslenkrad  
Rußpartikelfilter

Airbag  
Einparkhilfe (PDC)  
Klima-Automatik  
Navigationssystem  
Schiebedach

Alu-Felgen  
Garantie  
Kurvenlicht  
Panoramadach  
Seitenairbags

Bord-Computer  
HU/AU neu  
Leder-Ausstattung  
Radio  
Servolenkung

Sitzheizung  
Tagfahrlicht  
Zentralverriegelung

Sportfahrwerk  
Tempomat  
el. Fensterheber

Sportsitze  
Traktionskontrolle

Start/Stop-Automatik  
Wegfahrsperre

# Fahrzeugbeschreibung

**Ehemalige UPE des Herstellers: 56.435 EUR**

## **Ausstattungsline/-paket:**

Assistenzpaket Parken, Klimakomfort-Paket, Funktions Paket, Komfort Paket Plus, Komfort-Paket, Sicherheits-Paket.

## **Media:**

MMI Navigation plus mit MMI touch, 3D-Kartendarstellung, Navigationspaket, Audi music interface, Audi connect Navigation & Infotainment, Bang & Olufsen Sound System, MMI Radio Plus, Audiosystem MP3-fähig, DAB Tuner, iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle, Bluetooth Schnittstelle, Freisprecheinrichtung, Sprachsteuerung-/Bedienung, Telefonvorbereitung mit Bluetooth, Audi connect, Audi phone box, Audi smartphone interface.

## **Komfort:**

advanced key / Keyless Drive, Komfortschlüssel / Keyless Drive, Matrix LED Scheinwerfer, Adaptives - variables Lichtsystem/-Verteilung, Notruf und Assistance System, Spiegel elektrisch klappbar, Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung), Audi virtual cockpit, elektrische Parkbremse, Innen-/Aussenspiegel automatisch abblendend, LED (Teil)-Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay, Scheinwerferreinigungsanlage (SRA), Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, Lordose / Lendenwirbelstütze, LED (Teil-) Blinker, elektr. Spiegel beheizt, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (2-Zonen Klimaautomatik), 12V Steckdose, ATA / Aussentemperaturanzeige, Audi connect remote control, Center Lock Schalter, Colorglas, Drehzahlmesser, dynamisches Blinklicht, Heckscheibenwischer, Mittelarmlehne, Progressivlenkung, schlüsselloser Motorstart, Sitzhöhen- / Lenkradverstellung, Sportsitz(e), teilbare Rücksitzbank/-Lehne, Top Tether, Windschutzscheibe mit Bandfilter.

## **Assistenzsysteme:**

Abstandsregeltempomat, Active lane assist / Spurassistent, Audi pre sense front, Audi side assist / Spurwechselassistent, Side Assist / Spurwechselassistent, Fernlichtassistent, Überholverbotsanzeige, Verkehrszeichenerkennung, Einparkhilfe plus, Parklenkassistent, Querverkehrswarnung, Rückfahrkamera, Geschwindigkeitsbegrenzer, Anfahrassistent, Lichtsensor, Regensensor, Abbiegeassistent, Ausweichassistent, Notfallassistent, Assistenzpaket Fahren, Multifunktionskamera, Stauassistent.

## **Exterieur:**

Kontrastlackierung, Singleframe, Alufelgen 19 Zoll, Optik-Paket, Reifendruck-Kontrolle, Vorrüstung für Anhängervorrichtungen.

## **Getriebe:**

S tronic.

## **Polster:**

schwarz, Stoff/Lederoptik.

## **Interieur:**

elektrisches Panoramadach, virtuelle Instrumente, Schaltwippen am Lenkrad, Sportlederlenkrad, Multifunktionslenkrad, Einstiegsleisten mit S-Emblem/Schriftzug, Aluoptik, Ambientebeleuchtung, Bedienelemente am Lenkrad, beleuchtete Einstiegsleisten, Dachhimmel schwarz, Getränkehalter, Sportpedale Edelstahl.

## **Gepäck- / Ladehilfen:**

automatische Heckklappe-/Deckel, Fernentriegelung für Gepäckraumklappe, Gepäckraumpaket, Ablagenpaket, Gepäckraum-Schutzmatte, Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung, Verzurrösen.

## **Sicherheit:**

Audi drive select, Audi pre sense rear, Sportfahrwerk, Fahrwerk mit Dämpferregelung, Beifahrerairbag-Deaktivierung, Kopfairbagsystem, Antriebsschlupfregelung (ASR), Audi pre sense basic, Bremsassistent (BAS), Fahrzeugfront mit Fußgängerschutz, Gurtanlegekontrolle, Kindersicherung elektrisch, Sideguard.

**Abgasreinigung / Umwelt:**

Aktives Zylindermanagement, Aktivkohlebehälter, E10 geeignet, ECO Funktion, Effizienzassistent, Effizienzklasse B, EURO 6d-TEMP, Katalysator, Ottopartikelfilter, Rekuperation, Start/Stopp Automatic.

**Garantie:**

24 Monate Garantie ab Tag der Erstzulassung, Garantie.

**Sonstiges:**

Bremssättel rot, Dachspoiler, Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel, Wartungsintervallverlängerung. Die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.