



Audi Zentrum Hamburg
Kollastraße 41-63, 22529 Hamburg
Tel: 040 54800-222

Audi A3

Sportback S line 35 TDI KLIMA SHZ NAVI LED

€ 44.506,00

MwSt. ausweisbar



Neuwagen
1968 ccm
Fzg-Nr.: 1832402

Diesel
Automatik

110 kW (150 PS)
Farbe: Schwarz

Verbrauchsangaben
komb. 3.9 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 102 g/km*
Schadstoffklasse: Euro6d
Umweltplakette: Grün



Ausstattung

ABS
Einparkhilfe (PDC)
Klima-Automatik
Rußpartikelfilter
Sitzheizung
Traktionskontrolle

Airbag
Elektrische Sitze
Multifunktionslenkrad
Scheckheftgepflegt
Sportfahrwerk
Wegfahrsperr

Alu-Felgen
Garantie
Navigationssystem
Seitenairbags
Start/Stop-Automatik
Zentralverriegelung

ESP
HU/AU neu
Radio
Servolenkung
Tagfahrlicht
el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

Ehemalige UPE des Herstellers: 49.257 EUR

Media:

MMI Navigation plus mit MMI touch, Touchscreen-Display, Audi connect Navigation & Infotainment, Audi sound system, MMI Radio Plus, Audiosystem MP3-fähig, DAB Tuner, iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle, Bluetooth Schnittstelle, Freisprecheinrichtung, Telefonvorbereitung mit Bluetooth, Audi smartphone interface.

Komfort:

Komfortschlüssel / Keyless Drive, LED Scheinwerfer, elektrische Sitzverstellung für Fahrer, Frontscheibe in Akustik-Dämmglas, Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung), 12,3 Zoll TFT Bildschirm für Instrumente, elektrische Parkbremse, LED (Teil)-Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Komfortblinker (1xAntippen = 3xBlinken), Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, Lordose / Lendenwirbelstütze, LED (Teil-) Blinker, elektr. Spiegel beheizt, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (2-Zonen Klimaautomatik), abgedunkelte Scheibe(n), ATA / Aussentemperaturanzeige, Audi connect remote control, Audi virtual cockpit plus, Center Lock Schalter, Colorglas, Drehzahlmesser, dynamisches Blinklicht, Heckscheibenwischer, Komfortschliessung / -öffnung der Fenster, teilbare Rücksitzbank/-Lehne, Top Tether, Zuheizer/Zusatzheizung.

Assistenzsysteme:

Audi pre sense front, Spurassistent, Spurwechselassistent, Fernlichtassistent, Querverkehrswarnung, Lichtsensor, Regensensor, Ausweichassistent, Ausstiegswarnung, Audi connect Notruf, Multifunktionskamera.

Exterieur:

Optikpaket schwarz, Alufelgen 18 Zoll, Reifendruck-Kontrolle, Vorrüstung für Anhängervorrichtungen.

Getriebe:

S tronic.

Polster:

schwarz, Stoff/Lederoptik.

Interieur:

virtuelle Instrumente, Lederlenkrad, Schaltwippen am Lenkrad, Multifunktionslenkrad, Aluoptik, Bedienelemente am Lenkrad, Getränkehalter, S line Interieurpaket.

Gepäck- / Ladehilfen:

Gepäckraumpaket, Ablagenpaket, Gepäckraum-Schutzmatte, Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung, Laderaumabdeckung, Verzurrösen.

Sicherheit:

Audi drive select, Sportfahrwerk, Beifahrerairbag-Deaktivierung, Kopfairbagsystem, Antriebsschlupfregelung (ASR), Bremsassistent (BAS), Gurtanlegekontrolle, Kindersicherung elektrisch, Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern.

Abgasreinigung / Umwelt:

Effizienzklasse A+, EURO 6d, Rekuperation, Start/Stop Automatic.

Garantie:

24 Monate Garantie ab Tag der Erstzulassung, Garantie.

Sonstiges:

ARCHIVBILD - Ausstattungen können abweichen, Dachspoiler, Scheckheft, Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre variabel, unfallfrei.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.